

Saint Étienne du Rouvray, le 26 octobre 2007



DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE,
DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT
DE HAUTE-NORMANDIE

Groupe de Subdivisions de Rouen-Dieppe

1, avenue des Canadiens – B.P. 124

76804 St ETIENNE DU ROUVRAY Cedex

Subdivision Risques 1

Affaire suivie par Benoît CHEDMAIL

Téléphone : 02 32 91 97 83

Télécopie : 02 32 91 97 97

Mél. benoit.chedmail@industrie.gouv.fr

R:\Entreprises-Ri1\Sagatrans bât-1\AP \2007\GSRD.2007.10.605.Ri1.BC.RCODERST

Sagatrans 1 & 3 houssage palette.doc

GSRD.2007.10.605.Ri1.BC.RCODERST

Département de la Seine-Maritime

--ooOoo--

Rapport de l'inspecteur des installations classées

Rapport au Conseil Départemental de l'Environnement,
des Risques Sanitaires et Technologiques

--ooOoo--

Siège social : Société S.A.S. SAGATRANS

3, boulevard du Midi

76000 Rouen

Adresse d'exploitation : Entrepôts SAGATRANS n^{os} 1 et 3

Zone Rouen Vallée de Seine Logistique

Boulevard de l'Île aux Oiseaux

76530 Grand Couronne

N° Siret : 712 025 691 00411

--ooOoo--

Demande d'autorisation d'exploiter une activité de houssage de palettes
dans les entrepôts situés sur le boulevard de l'Île aux Oiseaux à Grand Couronne

Référence : Déclaration d'installation dans le bâtiment SAGATRANS n°1 d'une machine à houer les palettes en sortie de stock déposée en préfecture le 5 juin 2007
Déclaration d'installation dans le bâtiment SAGATRANS n°3 d'une machine à houer les palettes en sortie de stock déposée en préfecture le 5 juin 2007

Monsieur le préfet de la Seine-Maritime a transmis pour examen et avis, en date du 5 juin 2007 et du 2 octobre 2007, à monsieur le directeur régional de l'industrie, de la recherche et de l'environnement deux dossiers relatifs à la déclaration d'installation d'une machine à houer les palettes en sortie de stock dans chacun des entrepôts n^{os} 1 et 3 que la société S.A.S. SAGATRANS exploite sur la Zone Rouen Vallée de Seine Logistique, sise Boulevard de l'Île aux Oiseaux à Grand Couronne (76530).



1 OBJET

La société SAGATRANS exploite plusieurs entrepôts sur la zone Rouen Vallée Seine Logistique. Le bâtiment n°1 est dédié à l'activité de stockage de produits cosmétiques et de parfum. Le bâtiment n°3 est dédié au stockage de marchandises diverses et aux produits cosmétiques et de parfum.

À cet effet, l'exploitant est autorisé à exploiter l'entrepôt n°1 notamment par l'arrêté préfectoral du 15 février 2002. Les rubriques de la nomenclature des installations classées principales visées par les arrêtés préfectoraux sont 1432-2)a. et 253-B au seuil de l'autorisation.

Concernant l'entrepôt n°2, l'exploitation est autorisée notamment par l'arrêté préfectoral du 15 novembre 2005. Les rubriques de la nomenclature des installations classées principales visées par les arrêtés préfectoraux sont 1510 au seuil de l'autorisation et 1432-2)b. au seuil de la déclaration.

Par courrier du 31 mai 2007, l'exploitant a informé le Préfet de son souhait de mettre en place des machines à houer les palettes afin de renforcer la sécurité des produits transportés par la route, la mer et les airs.

Contrairement aux machines actuellement utilisées (tunnels de rétractation ou « cerceuses »), ce nouveau système d'emballage diffère par la mise en œuvre d'une housse en plastique posée sur la palette et rétractable à la chaleur émise par un cadre mobile vertical.

2 NATURE ET CLASSEMENT DE L'ACTIVITE

Les machines seront implantées à l'intérieur des entrepôts. Les longueurs des palettiers seront diminuées afin d'accueillir les machines à houer et ses équipements annexes.

Les capacités de stockage du bâtiment n°1 évolueront de 4000 m² pour environ 3200 palettes vers 3700 m² pour environ 3000 palettes. Ce système sera positionné à l'extrémité sud-ouest de la cellule n°2 le long du bardage du bâtiment et d'une porte coupe feu qui sera définitivement condamnée. La surface occupée représentera environ 90 m².

Les capacités de stockage du bâtiment n°3 évolueront vers 3600 m² pour environ 3000 palettes. Ce système sera positionné à l'extrémité nord-ouest de la cellule n°1 le long du bardage du bâtiment et de l'atelier de charge de batteries. La surface occupée représentera environ 90 m².

Ce nouveau système est composé :

- d'un distributeur de housses plastiques : les housses sont découpées par la machine à partir d'un rouleau et sont recueillies dans un caddie ;
- d'un poste de housse semi-automatique : l'opérateur dépose sur une palette préalablement positionnée sur le support, la housse plastique avant qu'un cadre chauffant au gaz naturel ne glisse le long de la palette rétractant ainsi le plastique de la housse.

Les installations concernées par le projet relèvent des rubriques de la nomenclature des installations classées suivantes et complètent les rubriques déjà autorisées par les arrêtés préfectoraux en vigueur :

Rubrique s	Intitulé de la rubrique	Classement	Niveau d'activité
2910	Combustion. La puissance thermique maximale est définie comme la quantité maximale de combustible, exprimée en pouvoir calorifique inférieur, d'être consommée par seconde. A. Lorsque l'installation consomme exclusivement, seuls ou en mélange, du gaz naturel, [...], si la puissance thermique maximale de l'installation est : 1) supérieure ou égale à 20 MW : 2) supérieure à 2 MW, mais inférieure à 20 MW :	NC	Cadre chauffant de la machine à houer fonctionnant au gaz naturel pour une puissance installée de 0,37 MW
2920	Installations de réfrigération ou de compression fonctionnant à des pressions effectives supérieures à 10 ⁵ Pa, 2. dans tous les autres cas : a) Supérieure à 500 kW b) supérieure à 50 kW, mais inférieure ou égale à 500 kW	NC	Puissance du moteur surpresseur d'air primaire 3 kW

NC (non classé)

3 IMPACT SUR L'ENVIRONNEMENT

Le projet n'engendre pas d'impact sur la consommation d'eau, les eaux souterraines ou superficielles.

L'exploitant indique que la production de déchets générés par l'exploitation ne sera pas augmentée.

L'impact sur le niveau sonore n'est pas modifié compte tenu que les machines à houer et le distributeur de houe sont implantés à l'intérieur des entrepôts.

Ce nouveau procédé de sur-emballage nécessitera d'augmenter la puissance électrique installée de l'installation pour chaque bâtiment de 13 kVA.

Des travaux de raccordement au réseau de distribution de gaz naturel présent le long du boulevard seront réalisés. La puissance de 0,37 MW du cadre de chauffe d'une machine à houer nécessite une pression de gaz de 150 à 180 mbar pour un débit de 18 Nm³/h.

L'impact sur la qualité de l'air n'a pas été précisé dans le dossier présenté par l'exploitant. Cependant l'inspection des installations classées note que l'installation de combustion au gaz naturel n'est pas reconnue comme une installation produisant des émissions importantes. Néanmoins, en l'absence d'information dans le dossier, le projet de prescriptions prévoit que les gaz de combustion sont évacués vers l'extérieur du bâtiment.

4 PREVENTION DES RISQUES

Les phénomènes dangereux identifiés par l'exploitant sont l'incendie en raison de la production de chaleur du cadre mobile de la machine à houer et l'explosion par l'utilisation de gaz naturel.

Sur le premier point, l'exploitant a prévu la mise en place de plusieurs type de barrières de sécurité pour prévenir ces deux d'événements.

4.1 L'incendie

Aucune flamme ne sort des brûleurs du cadre mobile. La température maximale mesurée par le constructeur de la machine sur les faces de la palette filmée est de l'ordre de 110 °C. Le temps de passage du cadre mobile vertical est programmé pour durer 10 secondes.

L'opération d'emballage se fait manuellement et sous le contrôle d'un opérateur situé à proximité de la machine au delà d'un mètre.

Les palettiers les plus proches ont été éloignés de la machine de housage de 6 et 8 mètres.

Les sécurités de type manuelles sont les vannes de coupure de gaz intérieure et extérieure et l'arrêt d'urgence du brûleur.

Les sécurités automatiques sont des coupes d'alimentation en gaz du brûleur en cas d'absence de flamme, de dysfonctionnement du débit en gaz, du temps de fonctionnement anormal (sans dépasser 45 secondes) ou d'absence de translation verticale du cadre (délai de coupure de 2 secondes si le cadre est en chauffe).

4.2 L'explosion

Le brûleur sera alimenté depuis une installation de gaz naturel à construire provenant du réseau public situé sur le boulevard de l'Île aux Oiseaux. La puissance installée sera de 0,37 MW sous une pression de 150 à 180 mbar pour un débit de 18 Nm³/h.

En sus des vannes et coupures d'alimentation en gaz intérieure et extérieure, la machine isole automatiquement le circuit d'alimentation en cas de fuite ou d'arrachement.

Derrière la machine à houer dans la zone d'environ 2,4 m entre et la paroi de l'entrepôt et traversée par la canalisation de gaz, la circulation des chariots élévateurs est interdite.

4.3 Moyens de lutte contre l'incendie mis en place par l'exploitant

Dans le cadre de l'exploitation de la machine de housage, l'exploitant a prévu d'ajouter à sa défense contre l'incendie un R.I.A. à mousse derrière la machine, 4 extincteurs de 9 kg à poudre à proximité immédiate et un extincteur CO₂ pour le tableau de commande.

5 ANALYSE DE L'INSPECTION

Les dispositions en matière de sécurité proposées par l'exploitant sont reprises dans les projets de prescriptions.

Concernant l'utilisation du gaz naturel, les projets de prescriptions prévoient l'implantation d'une détection de présence de gaz naturel à proximité immédiate des machines.

6 CONCLUSION

Compte tenu de ce qui précède, l'inspection des installations classées propose aux membres du Conseil Départemental de l'Environnement, des Risques Sanitaires et Technologiques d'émettre un avis favorable aux demandes présentées par la S.A.S. SAGATRANS en adoptant les projets de prescriptions joints au présent rapport.

REDACTEUR DU RAPPORT :

L'inspecteur des installations
classées



B. CHEDMAIL
Le 26/10/07

VERIFICATEUR :

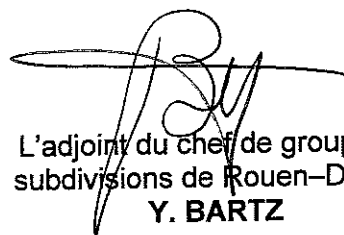
L'inspecteur des installations
classées



T. FONTAINE
Le 13 novembre 2007

APPROBATEUR :

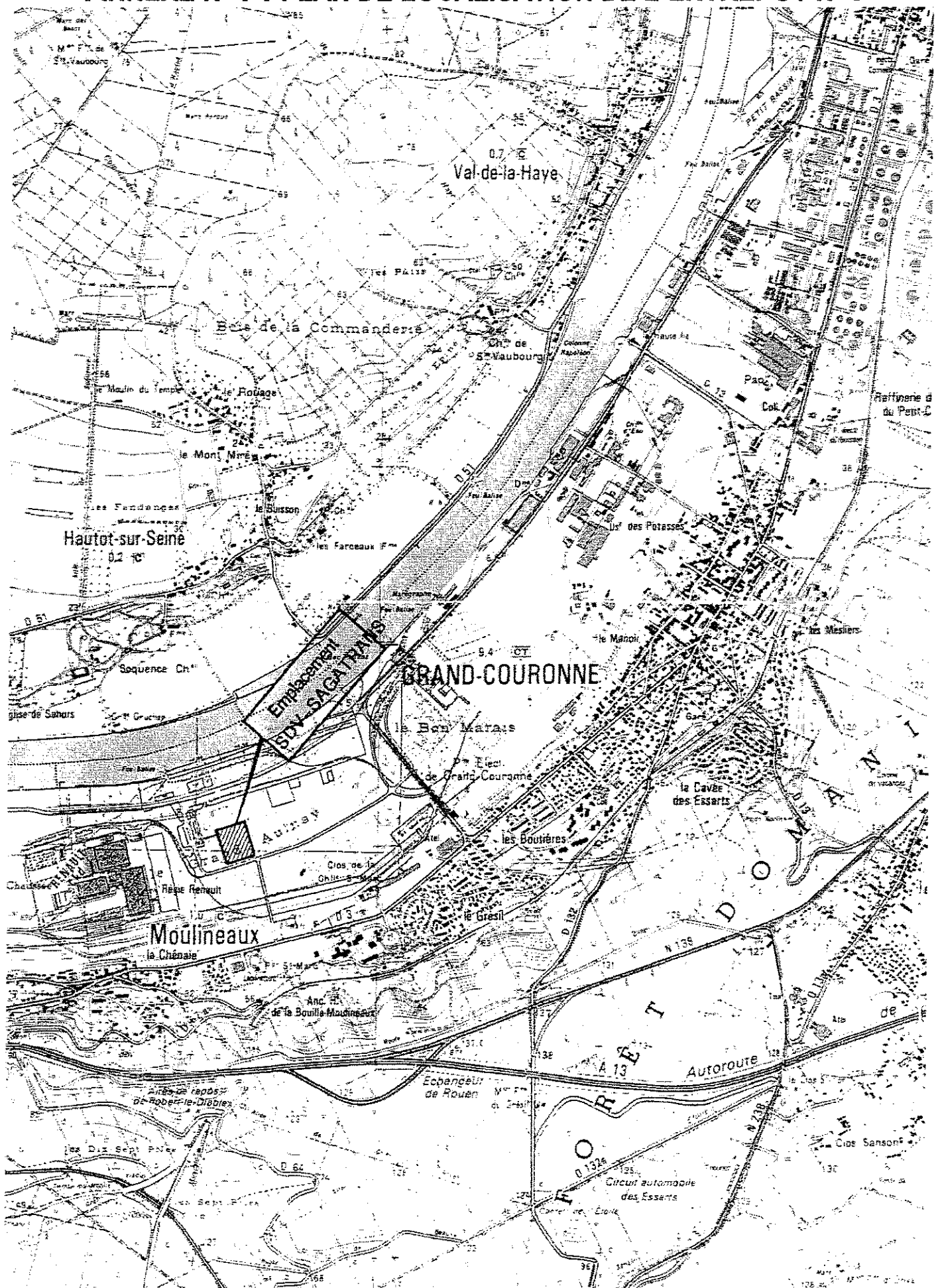
Adopté et transmis le 14/11/07.
À Préfecture de Seine-Maritime, 7, place de la
Madeleine 76036 ROUEN CEDEX
Direction de l'Écologie et du Développement
Durable



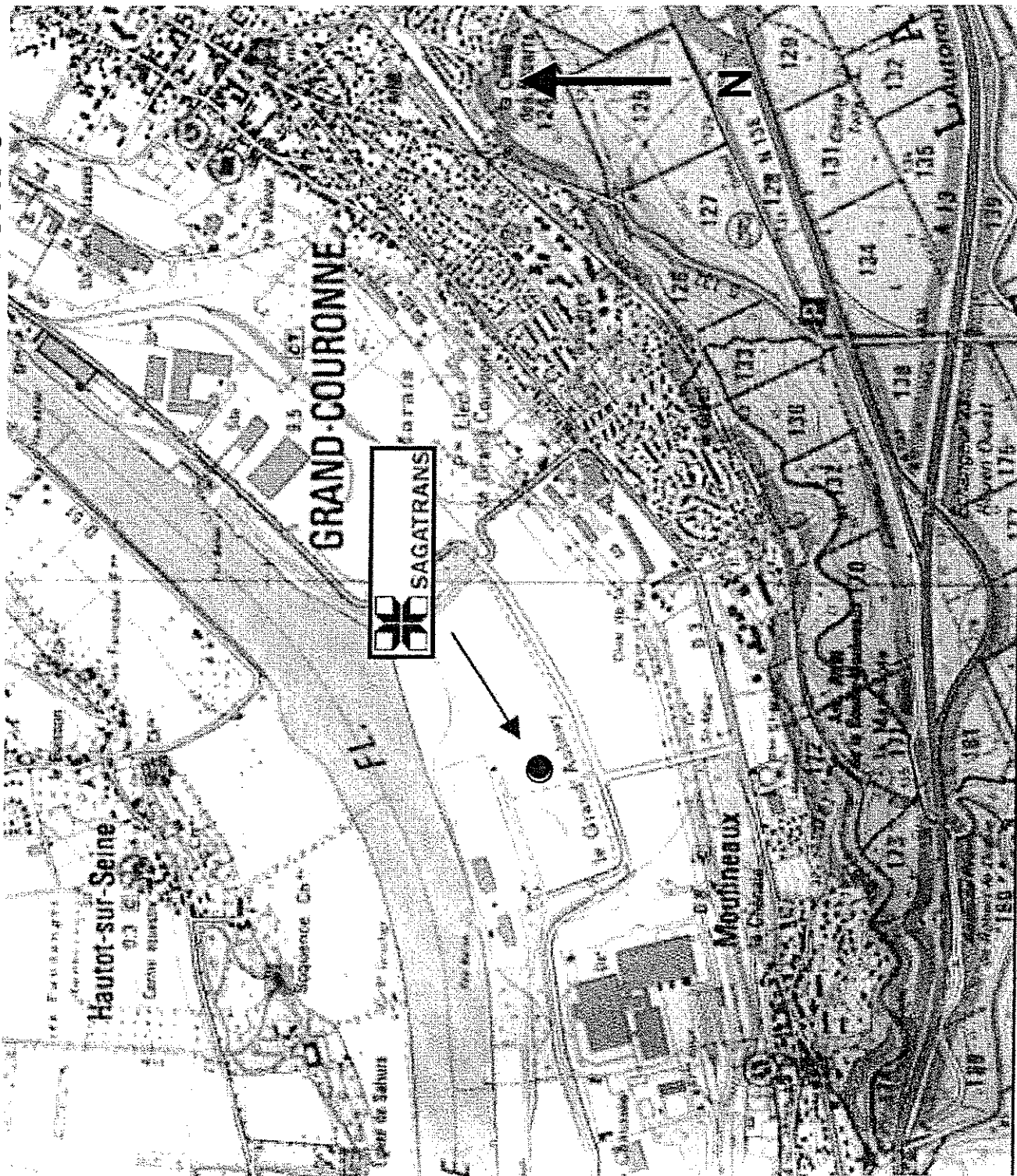
L'adjoint du chef de groupe de
subdivisions de Rouen-Dieppe
Y. BARTZ

PJ : Annexe n°1 : plan de localisation de l'entrepôt n°1
Annexe n°2 : plan de masse de l'entrepôt n°1
Annexe n°3 : plan de localisation de l'entrepôt n°3
Annexe n°4 : plan de masse de l'entrepôt n°3
Annexe n°5 : projets de prescriptions

ANNEXE N°1 : PLAN DE LOCALISATION DE L'ENTREPÔT N°1



ANNEXE N°3 : PLAN DE LOCALISATION DE L'ENTREPÔT N°3



Prescriptions annexées à l'arrêté préfectoral du

--ooOoo--

Société S.A.S. SAGATRANS

Entrepôt n°1

Zone industrielle portuaire
Boulevard de l'Ile aux Oiseaux
76530 Grand Couronne
N° Siret : 712 025 691 00411

1. OBJET

Les présentes prescriptions ont pour objet de réglementer l'installation de houssage de palette et de ses équipements annexes.

2. LOCALISATION DE LA MACHINE DE HOUSSAGE ET DE SES EQUIPEMENTS ANNEXES

La machine à housser et ses équipements annexes sont implantés à l'intérieur de l'entrepôt au sud-ouest de la cellule n°2. La surface dédiée à ces équipements n'est pas inférieure à 90 m² (10 m par 9 m).

La machine à housser est éloignée de 2,4 m de la paroi sud-sud-est de l'entrepôt. Une distance minimale d'un mètre sépare cette machine du mur coupe feu séparatif des cellules n°s 2 et 3.

La porte coupe feu, séparant les cellules n°2 et n°3, est fermée en permanence. Les consignes d'exploitations sont modifiées en ce sens.

3. ÉLOIGNEMENT DES PALETTIERS

Les palettiers sont éloignés d'au moins 6 mètres du poste de houssage semi-automatique.

La circulation des chariots élévateurs n'est pas gêné par l'implantation de la machine à housser et de ses équipements annexes.

4. COMBUSTIBLE

L'alimentation de gaz de la machine à housser peut être interrompue en toute sécurité de l'intérieur ou de l'extérieur de l'entrepôt. Ces dispositifs de coupure sont implantés en dehors des zones d'effets des phénomènes dangereux générés par l'utilisation de la machine à housser. Ces dispositifs sont repérés et facilement manœuvrables.

La canalisation de gaz doit être convenablement entretenue et faire l'objet d'examens périodiques appropriés permettant de s'assurer de son bon état et de son étanchéité. Toutes dispositions sont prises pour préserver l'intégrité des canalisations vis à vis des chocs et contraintes mécaniques diverses. Cette canalisation est repérée conformément aux règles en vigueur.

Entre la paroi de l'entrepôt et la machine alimentée au gaz naturel, des dispositifs physiques interdisent le passage des chariots élévateurs et réglementent le passage des piétons.

Une détection de gaz naturel est judicieusement implantée à proximité de la machine à housser et de ses équipements annexes. Le déclenchement de l'alarme correspondante déclenche des actions organisationnelles immédiates de mise en sécurité.

Les gaz de combustion sont évacués en toute sécurité pour les personnes à l'extérieur de l'entrepôt.

5. DISPOSITIFS DE SECURITE DE LA HOUSSEUSE.

Durant toutes les opérations d'utilisation de la machine à housser et de ses équipements annexes, un opérateur est présent en permanence.

Le démarrage du cycle de rétractation ne peut se faire que manuellement et sous le contrôle d'un opérateur.

En fin d'exploitation l'alimentation en gaz naturel, la machine à housser et ses équipements annexes sont mis en sécurité.

Des arrêts d'urgence sont judicieusement implantés au regard des postes de travail de l'opérateur.

Aucune flamme ne sort des brûleurs du cadre mobile de la machine à housser.

La machine à housser se met en sécurité automatiquement en coupant l'alimentation de gaz naturel en cas d'absence de flamme, de dysfonctionnement du débit en gaz, du temps de fonctionnement anormal (sans dépassé 45s) ou en l'absence de translation verticale du cadre (délai de coupure de 2s si le cadre est en chauffe).

6. MOYENS INCENDIE SUPPLEMENTAIRES

A proximité de la machine à housser et de ses équipements annexes, les moyens de défense contre l'incendie actuels sont complétés par :

- un robinet d'incendie armé à mousse avec une réserve d'émulseur,
- 4 extincteurs de 9 kg à poudre,
- un extincteur CO2 pour le tableau de commande.

Prescriptions annexées à l'arrêté préfectoral du

--ooOoo--

Société S.A.S. SAGATRANS

Entrepôt n°3

Zone industrielle portuaire
Boulevard de l'Île aux Oiseaux
76530 Grand Couronne
N° Siret : 712 025 691 00411

1. OBJET

Les présentes prescriptions ont pour objet de réglementer l'installation de houssage de palette et de ses équipements annexes.

2. LOCALISATION DE LA MACHINE DE HOUSSAGE ET DE SES ÉQUIPEMENTS ANNEXES

La machine à housser et ses équipements annexes sont implantés à l'intérieur de l'entrepôt au nord-ouest de la cellule n°1. La surface dédiée à ces équipements n'est pas inférieure à 90 m² (10 m par 9 m).

La machine à housser est éloignée de 2,4 m de la paroi ouest de l'entrepôt. Une distance minimale d'un mètre sépare cette machine du mur coupe feu du local de charge.

3. ÉLOIGNEMENT DES PALETTIERS

Les palettiers sont éloignés d'au moins 4,5 mètres du poste de houssage semi-automatique.

La circulation des chariots élévateurs n'est pas gênée par l'implantation de la machine à housser et de ses équipements annexes.

4. COMBUSTIBLE

L'alimentation de gaz de la machine à housser peut être interrompue en toute sécurité de l'intérieur ou de l'extérieur de l'entrepôt. Ces dispositifs de coupure sont implantés en dehors des zones d'effets des phénomènes dangereux générés par l'utilisation de la machine à housser. Ces dispositifs sont repérés et facilement manœuvrables.

La canalisation de gaz doit être convenablement entretenue et faire l'objet d'examens périodiques appropriés permettant de s'assurer de son bon état et de son étanchéité. Toutes dispositions sont prises pour préserver l'intégrité des canalisations vis à vis des chocs et contraintes mécaniques diverses. Cette canalisation est repérée conformément aux règles en vigueur.

Entre la paroi de l'entrepôt et la machine alimentée au gaz naturel, des dispositifs physiques interdisent le passage des chariots élévateurs et réglementent le passage des piétons.

Une détection de gaz naturel est judicieusement implantée à proximité de la machine à housser et de ses équipements annexes. Le déclenchement de l'alarme correspondante déclenche des actions organisationnelles immédiates de mise en sécurité.

Les gaz de combustion sont évacués en toute sécurité pour les personnes à l'extérieur de l'entrepôt.

5. DISPOSITIFS DE SÉCURITÉS DE LA HOUSSEUSE.

Durant toutes les opérations d'utilisation de la machine à housser et de ses équipements annexes, un opérateur est présent en permanence.

Le démarrage du cycle de rétractation ne peut se faire que manuellement et sous le contrôle d'un opérateur.

En fin d'exploitation l'alimentation en gaz naturel, la machine à houer et ses équipements annexes sont mis en sécurité.

Des arrêts d'urgence sont judicieusement implantés au regard des postes de travail de l'opérateur.

Aucune flamme ne sort des brûleurs du cadre mobile de la machine à houer.

La machine à houer se met en sécurité automatiquement en coupant l'alimentation de gaz naturel en cas d'absence de flamme, de dysfonctionnement du débit en gaz, du temps de fonctionnement anormal (sans dépassé 45s) ou en l'absence de translation verticale du cadre (délai de coupure de 2s si le cadre est en chauffe).

6. MOYENS INCENDIE SUPPLÉMENTAIRES

A proximité de la machine à houer et de ses équipements annexes, les moyens de défense contre l'incendie actuels sont complétés par :

- deux robinets d'incendie armé (glycolé),
- 4 extincteurs de 9 kg à poudre,
- un extincteur CO2 pour le tableau de commande.